ZENTRALLABOR SIEGERLAND
BRAUN & CO.
Physikalische, chemische und metallographische Werkstoffprüfungen
Schadensuntersuchungen
... seit 1973

Auftraggeber:
Mustermann GmbH

Schemastraße 25
12345 Exempel

PRÜFAUFTRAG

Anweisung für die Proben-ausarbeitung und Prüfung

Auftrags-Nr.: **54321-2017**

Proben-Nr.: **VP 11**

☒ **Verfahrensprüfung** ☐ **Arbeitsprüfung** ☐ **Schweißerprüfung** ☐ **Grundwerkstoffprüfung** ☐ **Sonstige**

Werkstoff: **P265 GH**
Zusatzwerkstoff:
Schweißverfahren: **135/111 (MAG/E-Hand)**
Schmelze/Charge Nr.:

Abm.-/Wanddicke: **20 mm**
Abnahme durch: **Fremdabnahme**
Prüfvorschrift: **DIN EN ISO 15614-1**
Probenstempelung durch: **Hr. Exemplar**

Grundwerkstoffnorm: **DIN/EN 10028-02**

◄ *Ohne diese Angabe können keine Sollwerte im Attest ausgewiesen werden!*

Anzahl	Probentyp	Probenlage	Prüftemp.°C	Probenform
	Flachzugprobe/n	Grundwerkstoff		
	Rundzugprobe/n	Grundwerkstoff		
2	Flachzugprobe/n	quer zur Naht	Rt	
	Rundzugprobe/n	Schweißgut		
	Satz Kerbschlagproben	Grundwerkstoff		
1	Satz Kerbschlagproben	Nahtmitte ☒oben ☐mitte ☐Wurzel ☐unten	+/-0	Charpy-V
1	Satz Kerbschlagproben	Übergang S ☒oben ☐mitte ☐Wurzel ☐unten	+/-0	Charpy-V
	Satz Kerbschlagproben	Übergang mm S ☐oben ☐mitte ☐Wurzel ☐unten		
	Satz Kerbschlagproben	Übergang mm S ☐oben ☐mitte ☐Wurzel ☐unten		
	Biegeprobe/n	DIZ WIZ		
4	Seitenbiegeprobe/n			
	Ringprobe/n	☐Ringfalt ☐Ringzug ☐Ringaufdorn		
	Bruchprobe/n			
1	Makro-Schliff/e	Härteprüfung nach ☒ HV 10 ☐ HBW ☐ HRC	1 Foto/s	je 1 Abzüge
	Mikro-Schliff/e	Untersuchung auf: nach Prüfverfahren:	Foto/s	je Abzüge
	IK-Probe/n *mit sens. Glühung Ja☐ Nein*	☐ Grundwerkstoff ☐ Schweißgut nach Prüfverfahren:		
	Analyse/n	☐ Grundwerkstoff ☐ Schweißgut zu bestimmende Elemente:		

SOLLWERTE	
Streck.-/Dehngrenze	MPa
Zugfestigkeit	MPa
Bruchdehnung	%
Kerbschlagarbeit	J
Härte	

ausgearbeitet am: von Herrn: Rest ☐ ja ☐ nein SG: _____ GW: _____mm Box: _____

Wärmebehandlung: ja ☐ nein ☐	Glühtemperatur: °C	Aufheizgeschwindigkeit: °C/h Abkühlgeschwindigkeit: °C/h
Diagramm: ja ☐ nein ☐	Haltezeit: min.	Art der Abkühlung:
Glühung erledigt am:	von Herrn:	Ofen-Nr.:

Gewerbestraße 2 · D-57258 Freudenberg-Wilhelmshöhe · Telefon: (02734) 2752 – 0 · Telefax: (02734) 2752 – 99

INGENIEURBURO F. BRAUN
Zerstörungsfreie Werkstoffprüfung · Technische Abnahmen
... seit 1970

Sichtprüfung (VT)	Durchstrahlungsprüfung (RT)	Oberflächenrissprüfung (PT/MT)	Ultraschallprüfung (UT)
ja ☒ nein ☐	ja ☒ nein ☐	ja ☒ nein ☐	ja ☐ nein ☐
gem. DIN/EN/ISO 5817	gem. DIN/EN 12517-1	gem. DIN/EN 1291 (ISO 23278)	gem.
	☐ Bericht und Auswertung	Art der Prüfung: ☒ MP ☐ FE	☐ HP5/3; ☐ ASME; ☐ Spezi.
geprüft am: ☐ Freigegeben	geprüft am: ☐ Freigegeben	geprüft am: ☐ Freigegeben	geprüft am: ☐ Freigegeben
Prüfer: ☐ Gesperrt	Prüfer: ☐ Gesperrt	Prüfer: ☐ Gesperrt	Prüfer: ☐ Gesperrt

zum Prüflabor	Gewünschter Prüftermin	Prüfauftrag erteilt
am: **01.01.2011**	am:	am: **29.09.2017** von: **Hr. Prototyp**

Gewerbestraße 4 · D-57258 Freudenberg-Wilhelmshöhe · Telefon: (02734) 2752–40 · Telefax: (02734) 2752–98